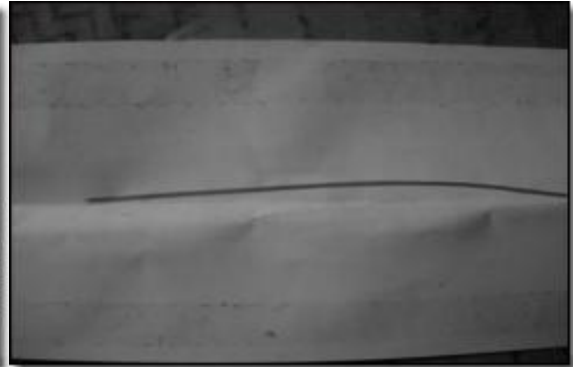


◆ 플라스틱 게이지

막대 플라스틱 자체가 눌려서 퍼지는 정도를 측정하여 간극을 재는 도구.

아래 그림에서 보는 바와 같이 일회용 나무 젓가락 크기의 포장지(측정 눈금이 표시)와 내부에는 가는 플라스틱 막대가 있다.



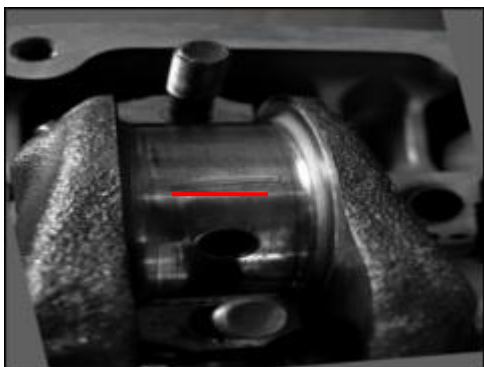
▶ 게이지 포장지(규정 측정 치수가 인쇄)

▶ 포장지 내부의 측정 플라스틱 게이지

◆ 측정

-크랭크 축 메인 저널과 메인 베어링, 크랭크 축 핀과 커넥팅 로드 베어링의 오일 간극(베어링 선택)을 측정하기 위해서 크랭크 축 위에 게이지를 축 방향으로 놓고, 베어링을 장착된 상태의 블록 케이스나, 커넥팅 로드를 조심스럽게 올려 규정 토크로 조인 후, 다시 분해했을 때 플라스틱 게이지의 눌림 정도를 게이지 포장지의 종이 눈금으로 측정하는 것이다. 간극이 작을수록 많이 퍼지게 된다.

BF 90 HP



크랭크축 핀 위에 플라스틱 게이지를 축방향으로 올려 놓는다.



커넥팅 로드캡을 조심스럽게 장착한후 규정 토크로 조임.



토크 조임 후 커넥팅 로드 캡을 분해.

게이지의 높임을 포장지의 눈금에 비교
여 측정을 한다.

※ 측정 시 주의사항

- 측정하고자 하는 부위를 깨끗이 한 다음 측정 한다.
- 오일 구멍을 피하고 축 방향으로 놓는다.
- 캡이나 케이스를 체결 할 때는 플라스틱 게이지가 이탈하지 않도록 조심스럽게 덮는다.
- 규정 토크로 반드시 조인 후 다시 분해 한다.
- 측정 후, 측정 부위의 플라스틱 게이지를 깨끗이 제거한다.