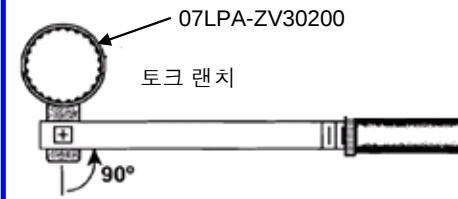


구분	그림	항목	나사산 지름 (mm), 피치(length)	토크값		
				N·m	kgf·m	lbf·ft
크랭크 케이스/ 실린더 블럭/ 크랭크 축/ 피스톤	A	커넥팅 로드 볼트	M8 x 0.75 (Special bolt)	28	2.9	21
	B, C	크랭크 케이스 볼트 (8 x 94 mm)	M8 x 1.25	각 도법		
	B, D	크랭크 케이스 볼트 (6 x 40 mm)	M6 x 1.0	12	1.2	9
	-	오일 드레인 볼트	M12 x 1.25	23	2.3	17
	-	오일펌프 14 mm 실링 볼트	M14 x 1.25	29	3.0	21
	-	오일 스트레이너 볼트	M6 x 1.0	13	1.3	10
실린더 헤드	E, F	캠축 고정볼트 (6 x 70 mm)	M6 x 1.0	14	1.4	10
		캠축 고정볼트 (6 x 35 mm)	M6 x 1.0	12	1.2	9
	G, H	실린더 헤드 볼트 (10 x 85 mm)	M10 x 1.25	각 도법		
		실린더 헤드 볼트 (8 x 40 mm)	M8 x 1.25	27	2.8	20
	-	실린더 헤드 커버 볼트	M6 x 1.0	12	1.2	9
발전기/ 펄서 로터/ 타이밍 벨트	I, J	캠축 풀리 볼트	M10 x 1.25	57	5.8	42
	K, L, M	48 mm 락 너트	M48 x 1.5	130	13.3	96
	K	타이밍 벨트 텐서너 볼트	M10 x 1.25	45	4.6	33
	N	발전기 로터 볼트	M24 x 1.5	300	30.6	221
	O	마운트 고정 너트	M22 x 1.25	정비 지침서 참고		
마운트 케이스	P, Q	마운트 케이스 볼트 (8 x 75 mm 플랜지 볼트)	M8 x 1.25	26.5	2.7	20
		마운트 케이스 볼트 (8 x 35 mm 플랜지 볼트)	M8 x 1.25	26.5	2.7	20
		마운트 케이스 볼트 (8 x 55 mm 헥스 볼트)	M8 x 1.25	21.5	2.2	16
	-	배기 파이프 볼트	M8 x 1.25	26.5	2.7	20
PGM-FI	-	IAC valve 볼트	M8 x 1.25	22	2.2	16
	-	EBT 센서	M12 x 1.25	18	1.8	13

M

반드시 스페셜 공구와 토크렌치가 수직을 이루어야 합니다.
만약 토크렌치가 공구와 90도가 되지 않으면 토크렌치가 잘못된 값을 읽을수 있습니다.

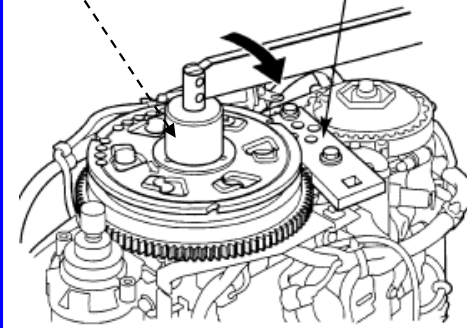


48mm 락너트를 조이십시오. 이때, 크랭크 축이

N

24 mm 스페셜 너트
300 N·m (30.6 kgf·m,
221 lbf·ft)

링 기어 홀더
07LPB-ZV30100



O

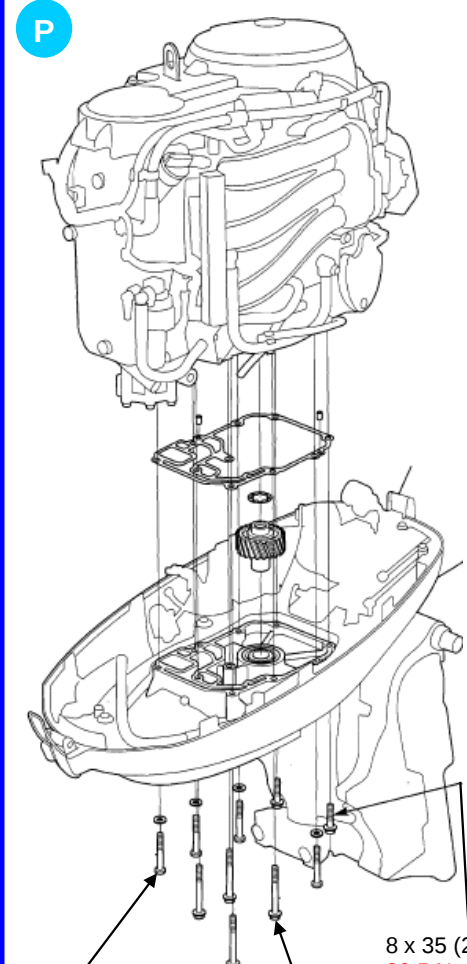
크랭크 축 홀더
070PB-ZZ50100

락 너트 렌치
30 x 40 mm
07916-9690000



22 mm
플랜지 너트
정비지침서의
토크값을
참조하십시오.

P



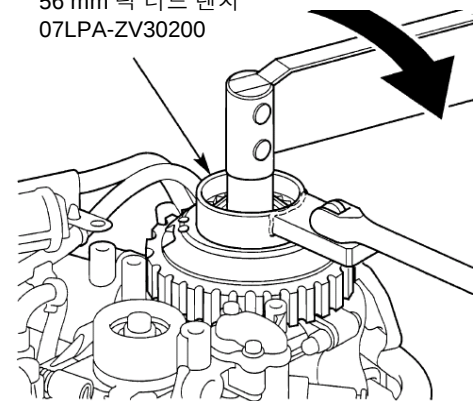
8 x 55 mm HEX BOLT (4)
21.5 N·m (2.2 kgf·m,
16 lbf·ft)

8 x 35 (2)
26.5 N·m
(2.7 kgf·m,
20 lbf·ft)

8 x 75 (4)
26.5 N·m (2.7 kgf·m,
20 lbf·ft)

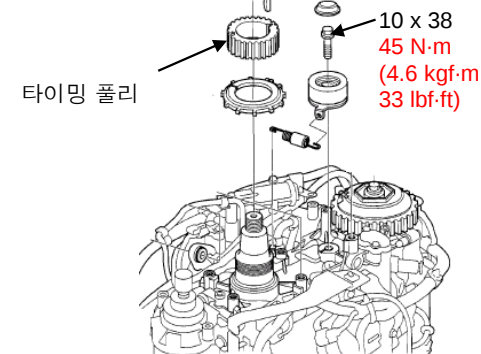
J

56 mm 락 너트 렌치
07LPA-ZV30200



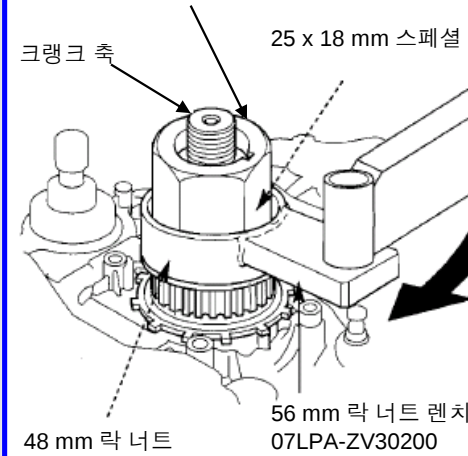
K

48 mm 락 너트
130 N·m (13.3 kgf·m,
96 lbf·ft)



L

크랭크 축 홀더



Q

(1) - (4): 8 x 75 mm 플랜지 볼트
(5), (6): 8 x 35 mm 플랜지 볼트
(7) - (10): 8 x 55 mm 헥스 볼트

