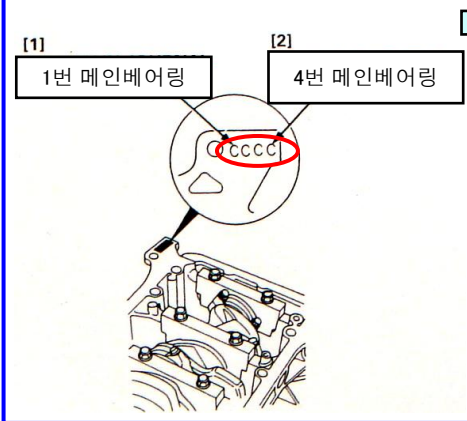
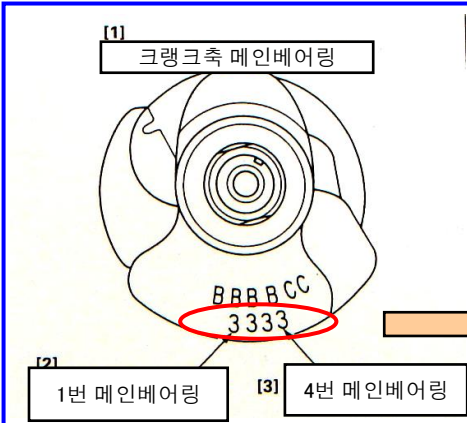
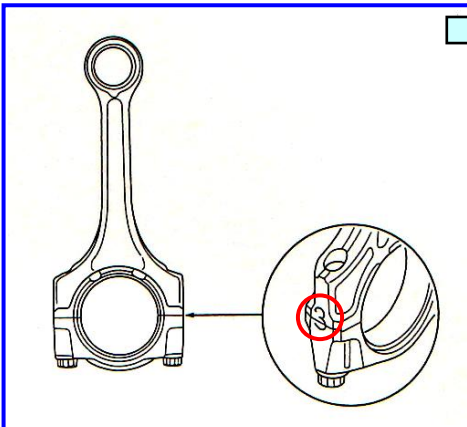
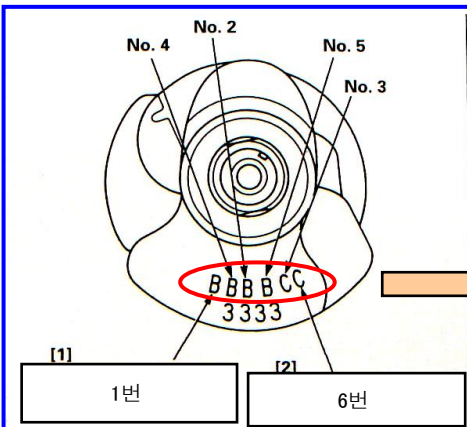


BF200A / BF225A 베어링 선택

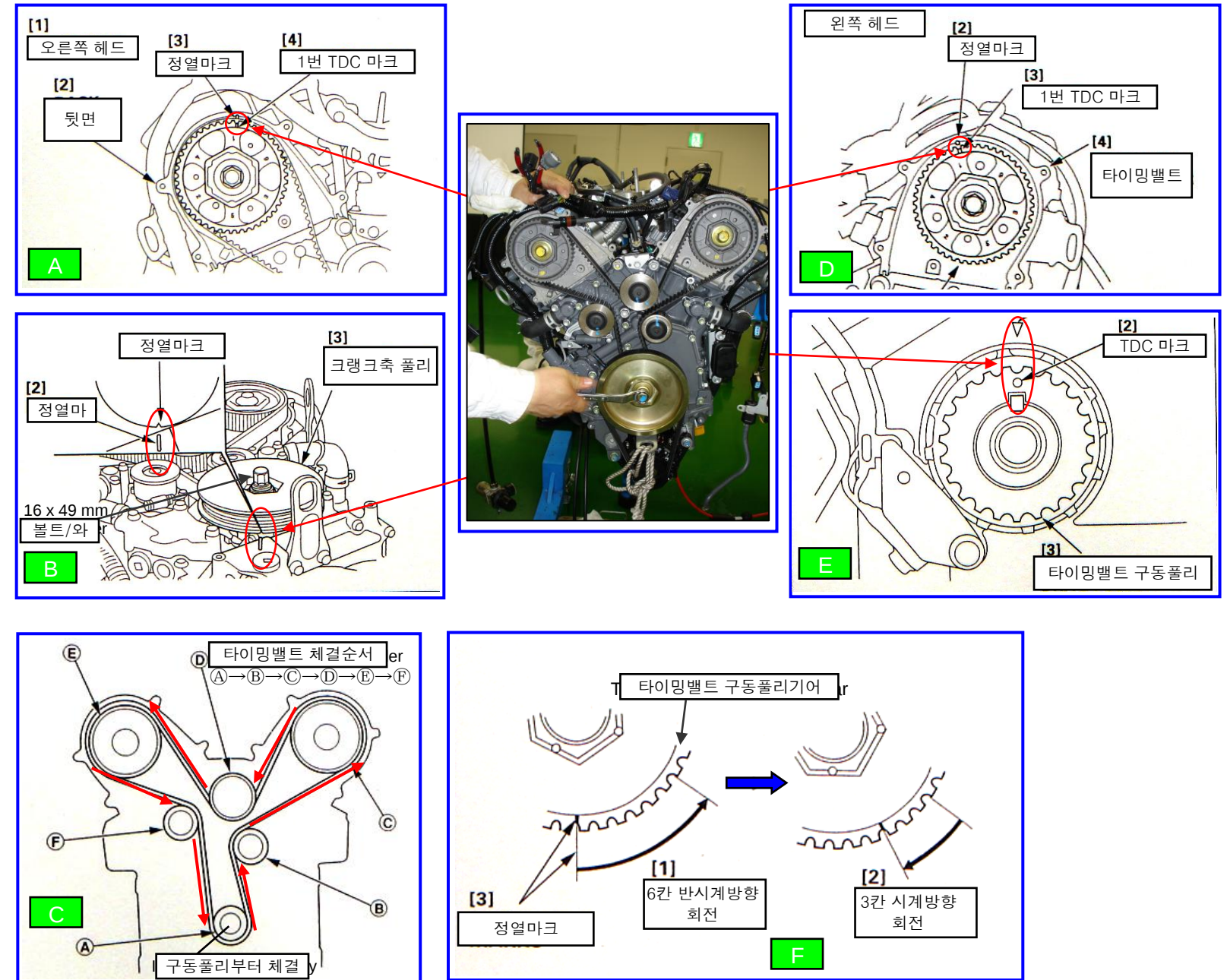
크랭크축 메인베어링

		메인베어링 선택 표			
		A or I	B or II	C or III	D or IIII
		베어링 식별마크			
	1 or I	빨강 분홍	분홍	분홍 노랑	노랑
	2 or II	분홍	분홍 노랑	노랑	노랑 초록
	3 or III	분홍 노랑	노랑	노랑 초록	초록
	4 or IIII	노랑	노랑 초록	초록	초록 갈색
	5 or IIIII	노랑 초록	초록	초록 갈색	갈색
	6 or IIIIII	초록	초록 갈	갈색	갈색 검정

콘넥팅로드

		콘넥팅로드베어링 선택 표			
		1 or I	2 or II	3 or III	4 or IIII
		베어링식별 마크			
	A or I	분홍	분홍 노랑	노랑	노랑 녹색
	B or II	분홍 노랑	노랑	노랑 녹색	녹색
	C or III	노랑	노랑 녹색	녹색	녹색 갈색
	D or IIII	노랑 녹색	녹색	녹색 갈색	갈색
	E or IIIII	녹색	녹색 갈색	갈색	갈색 검정
	F or IIIIII	녹색 갈색	갈색	갈색 검정	검정

BF200A / BF225A 타이밍벨트 체결



- 위의 정열마크를 주의하면서 연속해서 반시계방향으로 타이밍벨트를 체결 (A,C,D,E).
- 타이밍벨트가이드판을 설치 하고 크랭크축 풀리를 설치 후 특수공구로 16 X 49mm 볼트조임.
토크값: 245 N·m (25.0 kgf·m)
- 위의 정열마크확인(A, B, D, E).
- 크랭크축풀리를 반시계방향으로 6칸 회전시킨 후 다시 반대로 3칸 회전 (D)
· 만일 크랭크축 풀리가 3칸이상 더 돌아갔다면 1번 실린더 압축위치까지 다시 돌린 후 재조정 실시.
- 타이밍벨트 텐서너볼트조임. 토크 값: 39 N·m (4.0 kgf·m)
- 크랭크축풀리를 시계방향으로 5~6바퀴 돌린 후 각각의 정열마크 확인 (A, B, D, E).